

1. OBCHODNÍ NÁZEV PŘÍPRAVKU

HS-LACQUER VIKTOR 95

termosvařitelný lak svařitelný

2. VÝROBCE

VIKTOR trade s.r.o., 592 31 Nové Město na Moravě, U Jatek 1551, tel.: 566 618 550, www.viktortrade.eu

3. ÚČEL, POUŽITÍ A DOPORUČENÍ

Termoplastický teplem svařitelný lak. Používá se k nanášení na hliníkovou folii nebo papírový katron. Svařuje při teplotách od 120°C. Lepší kvalitu vykazuje při podlakování bariérovým lakem PRIMER VIKTOR 200 především na vlhké produkty.

Použitelný na svařování s: sklo (s menší pevností sváru svařuje s PVC, PS a PET)

Doporučené množství k nanášení: 6 - 10 g / m² suchého filmu

Doporučený tiskový postup: semiflexotisk, hlubotisk

Obvyklá viskozita zpracování: 15 – 30 s / 4mmF (Fordův kelímeček)

Doporučené podmínky sušení: 130 - 170°C / 6 - 10 sec. Podmínky sušení jsou závislé na rychlosti stroje. Nastavení poměru rychlost / teplota ovlivňuje řada faktorů (množství nánosu laku, teplotní charakteristika zón sušení, rychlost proudění vzduchu a koncentrace par, vzdušná vlhkost, atd.). Doporučujeme zkoušku s následným proměřením obsahu zbytkových rozpouštědel.

Ředění: etylacetát, dearomatizovaný benzín, ředidlo od výrobce

Míchání: Lak se vyznačuje silným tixotropním efektem (ztuhnutí – zdánlivé zvýšení viskozity až do pastovitěho stavu, pokud je materiál v klidu). Efekt nastupuje po několika hodinách. Mícháním dojde po krátké době k výraznému poklesu zdánlivé viskozity na deklarovanou úroveň. Lak je tedy nutné před každým použitím důkladně promíchat a v průběhu práce jej udržovat ve viskozitně správném a homogenním stavu!

Skladovatelnost a záruční doba: 12 měsíců při dodržení skladovacích podmínek

4. SLOŽENÍ

Pojidla: termoplastické polyolefiny

Rozpouštědla: etylacetát, dearomatizovaný benzín

Aditiva: antiblokační přísady, plniva

5. FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE TECHNIKY POUŽITÍ

Stav a barva: nahnědlá kapalina mléčného vzhledu

Obsah sušiny: 36 ± 2 % hm. (105°C / 1h)

Konzistence (viskozita): 25 - 38 s (Ø4 x 4 mm výtokový pohárek / 20°C)

Hustota: 0,83 ± 0,03 g/ml (pyknometr / 20°)

Další fyzikální a chemické parametry jsou obsaženy v dokumentu «Bezpečnostní list».

6. HYGIENICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hygienické vlastnosti laku jsou v souladu se zákonnými požadavky podle Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami.

Vysoce hořlavá a dráždivá kapalina, nebezpečí vznícení a výbuchu par. Chránit před teplem, otevřeným ohněm, elektrickými výboji, redukčními a oxidačními činidly apod.

Látka dráždící oči, sliznice a dýchací cesty.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech «Bezpečnostní list» a « Prohlášení o shodě ».

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Dodržovat obvyklé postupy pro zacházení s chemikáliemi. Postupovat v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Zajistit účinné větrání. Vyhnout se kontaktu s očima a s kůží. Provést opatření proti elektrostatickým výbojům. Používat osobní ochranné prostředky a antistatický pracovní oděv.

Skladovat v chladných, suchých, větraných místnostech v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Skladovat v uzavřených obalech – chránit lak před vzdušnou vlhkostí.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech: «Bezpečnostní list», «Nehodový list pro dopravu».

Informace obsažené v tomto «Technickém listě» odpovídají našim znalostem o produktu v době vydání tohoto dokumentu. Údaje zde uvedené nejsou přenosné na jiné látky. Více informací na www.viktortrade.eu.

VIKTOR trade s.r.o. nenes zodpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím výrobku. K zabránění problémů doporučujeme předcházející odzkoušení jednotlivých aplikací.