

1. OBCHODNÍ NÁZEV PŘÍPRAVKU

PRIMER VIKTOR 442

základní lak na tvrdé hliníkové folie

2. VÝROBCE

VIKTOR trade s.r.o., 592 31 Nové Město na Moravě, U Jatek 1551, tel.: 566 618 550, www.viktortrade.eu

3. ÚČEL, POUŽITÍ A DOPORUČENÍ

Základní (primární) lak na tvrdé (nežíhané) hliníkové folie, vykazující adhezi k mastným povrchům.

Doporučené množství k nanášení: 0,8 – 1,5 g / m² suchého filmu

Doporučený tiskový postup: semiflexotisk, hlubotisk

Obvyklá viskozita zpracování: 15 – 25 s / 4mmF (Fordův kelímeček)

Doporučené podmínky sušení: 130 - 170°C / 6 - 10 sec. Podmínky sušení jsou závislé na rychlosti stroje. Nastavení poměru rychlost / teplota ovlivňuje řada faktorů (množství nánosu laku, teplotní charakteristika zón sušení, rychlost proudění vzduchu a koncentrace par, vzdušná vlhkost, atd.). Doporučujeme zkoušku s následným proměřením obsahu zbytkových rozpouštědel.

Ředění: ethylacetát, metyletylketon, ředidlo od výrobce

Míchání: lak je nutné před každým použitím důkladně promíchat a v průběhu práce jej udržovat v homogenním stavu!

Skladovatelnost a záruční doba: 12 měsíců při dodržení skladovacích podmínek

Pro dosažení dobré adheze laku k povrchu tvrdé folie je nutné dobré protemperování nánosu laku. Kvalita tvrdých hliníkových folií z pohledu zbytkového obsahu válcovacích olejů značně kolísá. Z tohoto důvodu je nutné vhodnost laku pro daný typ folie odzkoušet a je dobré maximálně využít sušící schopnosti stroje. Reologické vlastnosti a těkavost k podkladu lze do jisté míry upravovat podle potřeb zákazníka. Přidáním barviv je možné lak barevně upravovat.

4. SLOŽENÍ

Pojidla: nitrocelulóza, polyestery

Rozpouštědla: ethylacetát, metyletylketon

Aditiva: přísady pro zvýšení adheze

5. FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE TECHNIKY POUŽITÍ

Stav a barva: nažloutlá opalescentní kapalina, nebo podle barevné varianty

Obsah sušiny: 26 ± 2 % hm. (80°C / 1h)

Konzistence (viskozita): 30 - 40 s (Ø4 x 4 mm výtokový pohárek / 20°C)

Hustota: 0,95 ± 0,03 g / ml (pyknometr / 20°)

Další fyzikální a chemické parametry jsou obsaženy v dokumentu «Bezpečnostní list».

6. HYGIENICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hygienické vlastnosti laku jsou v souladu se zákonnými požadavky podle Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami.

Vysoce hořlavá a dráždivá kapalina, nebezpečí vznícení a výbuchu par. Chránit před teplem, otevřeným ohněm, elektrickými výboji, redukčními a oxidačními činidly apod.

Látka dráždící oči, sliznice a dýchací cesty.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech «Bezpečnostní list» a «Prohlášení o shodě».

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Dodržovat obvyklé postupy pro zacházení s chemikáliemi. Postupovat v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Zajistit účinné větrání. Vyhnut se kontaktu s očima a s kůží. Provést opatření proti elektrostatickým výbojům. Používat osobní ochranné prostředky a antistatický pracovní oděv.

Skladovat v chladných, suchých, větraných místnostech v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Skladovat v uzavřených obalech – chránit lak před vzdušnou vlhkostí.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech: «Bezpečnostní list», «Nehodový list pro dopravu».

Informace obsažené v tomto «Technickém listě» odpovídají našim znalostem o produktu v době vydání tohoto dokumentu. Údaje zde uvedené nejsou přenosné na jiné látky. Více informací na www.viktortrade.eu.

VIKTOR trade s.r.o. nenese zodpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím výrobku. K zabránění problémů doporučujeme předcházející odzkoušení jednotlivých aplikací.