

1. OBCHODNÍ NÁZEV PŘÍPRAVKU

HS-LACQUER VIKTOR 42

termosvařitelný lak na tvrdé hliníkové folie

2. VÝROBCE

VIKTOR trade s.r.o., 592 31 Nové Město na Moravě, U Jatek 1551, tel.: 566 618 550, www.viktortrade.eu

3. ÚČEL, POUŽITÍ A DOPORUČENÍ

Termoplastický svařitelný lak na tvrdé (nežíhané) hliníkové folie, které mají zvýšený obsah povrchové mastnoty.

Použitelný na svařování s: PS (polystyren), PVC (polyvinylchlorid)
Doporučené množství k nanášení: 5 - 7 g / m² suchého filmu
Doporučený tiskový postup: semiflexotisk, hlubotisk
Obvyklá viskozita zpracování: 15 – 30 s / 4mmF (Fordův kelímeček)
Doporučené 130 - 170°C / 6 - 10 sec. Podmínky sušení jsou závislé na rychlosti stroje. Nastavení
podmínky sušení: poměru rychlost / teplota ovlivňuje řada faktorů (množství nánosu laku, teplotní charakteristika zón sušení, rychlost proudění vzduchu a koncentrace par, vzdušná vlhkost, atd.). Doporučujeme zkoušku s následným proměřením obsahu zbytkových rozpouštědel.
Ředění: ethylacetát, metyletylketon, ředidlo od výrobce
Míchání: před použitím po dlouhodobějším skladování je dobré lak promíchat
Skladovatelnost a záruční doba: 12 měsíců při dodržení skladovacích podmínek

Pro dosažení dobré adheze laku k povrchu tvrdé folie je nutné dobré protemperování nánosu laku. Kvalita tvrdých hliníkových folií z pohledu zbytkového obsahu válcovacích olejů značně kolísá. Z tohoto důvodu je nutné vhodnost laku pro daný typ folie odzkoušet a je dobré maximálně využít sušící schopnosti stroje. Reologické vlastnosti, těkavost a adhezi k podkladu lze do jisté míry upravovat podle potřeb zákazníka.

4. SLOŽENÍ

Pojidla: akrylátový kopolymer
Rozpouštědla: ethylacetát, metyletylketon
Aditiva: změkčovadla, přísady pro zvýšení adheze

5. FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE TECHNIKY POUŽITÍ

Stav a barva: bezbarvá, čirá nebo mírně opalescentní kapalina
Obsah sušiny: 26 ± 2 % hm. (105°C / 1h) – po dohodě je možné vyrobit koncentrát s vyšším obsahem sušiny
Konzistence (viskozita): 20 – 30 s (Ø4 x 4 mm výtokový pohárek / 20°C)
Hustota: 0,93 ± 0,03 g / ml (pyknometr / 20°)
Další fyzikální a chemické parametry jsou obsaženy v dokumentu «Bezpečnostní list».

6. HYGIENICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hygienické vlastnosti laku jsou v souladu se zákonnými požadavky podle Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami. Vysoce hořlavá a dráždivá kapalina, nebezpečí vznícení a výbuchu par. Chránit před teplem, otevřeným ohněm, elektrickými výboji, redukčními a oxidačními činidly apod.

Látka dráždící oči, sliznice a dýchací cesty.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech «Bezpečnostní list» a « Prohlášení o shodě ».

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Dodržovat obvyklé postupy pro zacházení s chemikáliemi. Postupovat v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Zajistit účinné větrání. Vyhnout se kontaktu s očima a s kůží. Provést opatření proti elektrostatickým výbojům. Používat osobní ochranné prostředky a antistatický pracovní oděv.

Skladovat v chladných, suchých, větraných místnostech v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Skladovat v uzavřených obalech – chránit lak před vzdušnou vlhkostí.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech: «Bezpečnostní list», «Nehodový list pro dopravu».

Informace obsažené v tomto «Technickém listě» odpovídají našim znalostem o produktu v době vydání tohoto dokumentu. Údaje zde uvedené nejsou přenosné na jiné látky. Více informací na www.viktortrade.eu.

VIKTOR trade s.r.o. nenes zodpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím výrobku. K zabránění problémů doporučujeme předcházející odzkoušení jednotlivých aplikací.